







* Refer to limited lifetime warranty conditions. / Voir conditions de garantie à vie limitée.

CA1R



12/24V ac tranformer
transformateur 12/24 V AC

Range: Power supplies / **Gamme:** Alimentations

INSTALLATION MANUAL
MANUEL D'INSTALLATION

CDVI *Group Products*

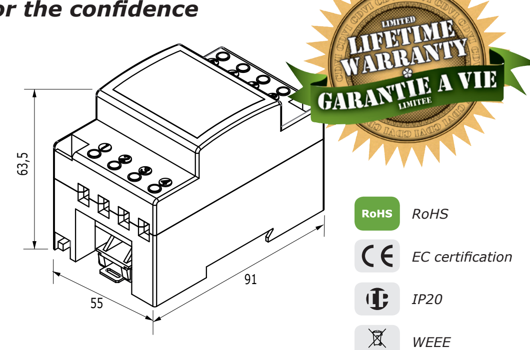
CA1R
12/24V ac transformers

EN

Thank you for buying our products and for the confidence you placed in our company.

1] PRODUCT PRESENTATION

- *Dimensions (L x W x D): 90 x 55 x 65mm.*
- *Primary voltage 230V ± 10 %, 50/60 Hz.*
- *Standard EN 61558-2-8.*
- *Power 24VA.*
- *Secondary 24V - 2 x 12V with midpoint.*
- *DIN rail: Number of modules: 3.*
- *Class II.*

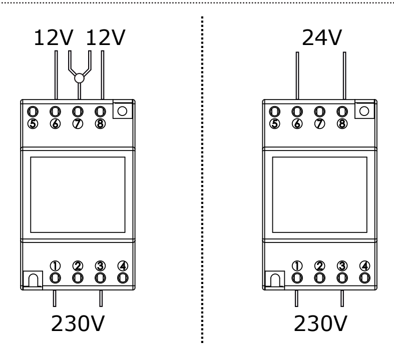


RoHS — *RoHS*
EC certification
IP20
WEEE

2] MOUNTING

- Switch off electricity at mains before installation or any subsequent handling of fitting. If in doubt consult a qualified electrician.
- Remove cover and mount base via mounting holes.
- Connect mains supply to 220/240V input terminals and secure cable externally to prevent movement.
- Check the terminals to ensure that no wires are showing.
- Replace and secure cover.
- Switch on power to transformer and test.

3] WIRING DIAGRAM



4] LIMITED LIFETIME WARRANTY [EXTRACT]*

CDVI warrants this product to be free from defects in material and workmanship, when it has been installed in accordance with the manufacturer's instructions and has not been modified or tampered with. Only product recognized by CDVI to be defective should be returned under these warranty terms if accompanied by an RMA (Return Material Authorization Number) provided by CDVI. CDVI, at its option, shall repair or replace the defective product at CDVI premises or at any CDVI approved service center. This warranty does not cover any damage due to accident, misuse, abuse or negligence. This warranty is valid only if the product is registered, within 1 month from delivery to the final costumer. To obtain full details of this warranty and to register the product to commence the "Limited Lifetime Warranty", complete the enclosed registration card and return it, either by e-mail or post, to the relevant CDVI address or completion of the on line registration at www.cdvigroup.com. Repair or replacement of the defective product is the exclusive remedy. CDVI shall not be liable for any incidental or consequential damages arising from any defect in, or malfunction of, its product. In no event the entire liability can not exceed the purchase price of the product. The CDVI local country contact details can be found on line by visiting www.cdvigroup.com or on the back cover of the installation manual.

DISCLAIMER OF WARRANTY: EXCEPT AS STATED ABOVE, CDVI MAKES NO WARRANTIES, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AS TO ANY MATTER WHATSOEVER, INCLUDING THE CONDITION OF ITS PRODUCTS, THE TRANSPORTATION, THEIR MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR ANY PARTICULAR PURPOSE.

** Refer to limited lifetime warranty conditions.*

CA1R

Transformateur 12/24 V AC

Merci pour l'achat de ce produit et pour la confiance que vous accordez à notre entreprise.

LIMITED LIFETIME WARRANTY
GARANTIE A VIE LIMITEE

1] PRESENTATION DU PRODUIT

- *Dimensions (L x l x H) : 90 x 55 x 65 mm.*
- *Tension primaire 230 V ± 10 %, 50/60 Hz.*
- *Norme EN 61558-2-8.*
- *Puissance 24 VA.*
- *Secondaire 24 V - 2 x 12 V à point milieu.*
- *Rail DIN : Nombre de modules = 3.*
- *Classe II.*

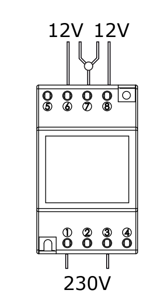
63,5
91
55

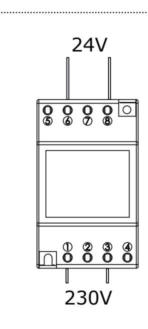
RoHS — *RoHS*
Certification CE
IP20
DEEE

2] MONTAGE

- Coupez l'alimentation principale avant l'installation ou manipulation du produit.
- En cas de doute consulter un electricien qualifié.
- Ouvrez le capot de protection et fixez la base avec des vis de montage appropriées.
- Connectez le bornier avec les cables de l'alimentation principale et assurez vous que les cables sont sécurisé à l'extérieur pour éviter tout risque d'arrachement.
- Vérifiez les borniers pour vous assurez que les fils ne sont pas apparents.
- Repositionnez le capot.
- Activez l'alimentation principale et testez le produit.

3] CABLAGE





4] CONDITIONS DE GARANTIE À VIE LIMITÉE [EXTRAIT]*

Les sociétés CDVI garantissent que ce produit est dépourvu de tout vice caché, tant dans les matériaux que dans sa fabrication, à la condition, qu'il soit installé conformément aux préconisations du fabricant et qu'il n'y ait pas eu d'interventions ou de modifications sur le produit. La responsabilité de CDVI se limite à la réparation ou à l'échange du produit. CDVI n'assume aucune responsabilité concernant les dommages sur les biens ou les personnes. Un produit reconnu défectueux par CDVI doit être retourné au service-après-vente de CDVI, après l'obtention du numéro d'autorisation de Retour de Produit(s) Défectueux (RMA). La responsabilité de CDVI se limite à la réparation ou au remplacement d'un produit ou pièces défectueuses, en ses ateliers. L'une ou l'autre de ces interventions sont définis par le service-après-vente de CDVI. Le préjudice imputable à CDVI ne saurait en aucun cas dépasser la valeur du produit. La responsabilité de CDVI ne peut être engagée auprès de l'acheteur, installateur, client final ou qui que ce soit, lors de dommages consécutifs à des imperfections ou mauvais fonctionnement du produit. Cette garantie prend effet à la date d'enregistrement du produit auprès de CDVI, à partir de l'instant ou la date d'enregistrement est dûment complétée, dans la limite d'un mois, après la date de livraison au client final. Pour obtenir les détails complets de cette garantie et enregistrer votre/vos produit(s) pour bénéficier de cette « Garantie à Vie limitée ». Veuillez compléter la carte d'enregistrement présente dans la boite du produit et nous la retourner, par email ou par courrier, à l'adresse de l'entité CDVI la plus proche ou vous enregistrer en ligne à l'adresse www.cdvigroup.com. Les contacts des entités CDVI sont accessibles en ligne à l'adresse www.cdvigroup.com ou au dos de la notice d'installation.

EXCLUSIONS DE LA GARANTIE : A L'EXCEPTION DES POINTS ÉVOQUES PRÉCÉDEMMENT, CDVI N'APPLIQUE AUCUNE GARANTIE, NI DELIBEREE NI TACITE, A TOUS LES PROBLÈMES INCLUANT LE CONDITIONNEMENT, LE TRANSPORT, LEUR COMMERCIALISATION OU LES CONDITIONS D'UTILISATIONS PARTICULIÈRES.

**Voir conditions de garantie à vie limitée*

Reference : G0301FR0397V01
Extranet : EXE-CDVI_IM CA1R CMYK A5 EN-FR 01

Manufacturing Access Control since 1985



CDVI Group
FRANCE (Headquarter/Siège social)
Phone: +33 (0)1 48 91 01 02
Fax: +33 (0)1 48 91 21 21

CDVI
FRANCE + EXPORT
Phone: +33 (0)1 48 91 01 02
Fax: +33 (0)1 48 91 21 21

CDVI AMERICAS
[CANADA - USA]
Phone: +1 (450) 682 7945
Fax: +1 (450) 682 9590

CDVI BENELUX
[BELGIUM - NETHERLAND - LUXEMBOURG]
Phone: +32 (0) 56 73 93 00
Fax: +32 (0) 56 73 93 05

CDVI
SUISSE
Phone: +41 (0)21 882 18 41
Fax: +41 (0)21 882 18 42

CDVI
CHINA
Phone: +86 (0)10 62414516
Fax: +86 (0)10 62414519

CDVI IBÉRICA
[SPAIN - PORTUGAL]
Phone: +34 (0)935 390 966
Fax: +34 (0)935 390 970

CDVI
ITALIA
Phone: +39 0331 97 38 08
Fax: +39 0331 97 39 70

CDVI
MAROC
Phone: +212 (0)5 22 48 09 40
Fax: +212 (0)5 22 48 34 69

CDVI SWEDEN
[SWEDEN - DANEMARK - NORWAY - FINLAND]
Phone: +46 (0)31 760 19 30
Fax: +46 (0)31 748 09 30

CDVI UK
[UNITED KINGDOM - IRELAND]
Phone: +44 (0)1628 531300
Fax: +44 (0)1628 531003

DIGIT
FRANCE
Phone: +33 (0)1 41 71 06 85
Fax: +33 (0)1 41 71 06 86

cdvigroup.com